

# 성남시청소년재단 사무국 인테리어공사 설계도면

'2017 .06.



PROJECT TITLE  
공 사 명  
**성남시청소년재단  
사무국 인테리어 공사**

REVISIONS NOTE  
실제 변경사항

SCALE  
축척  
1/100

DATE  
날자

DESIGNED BY  
설계

CHECKED BY  
검토

APPROVED BY  
승인



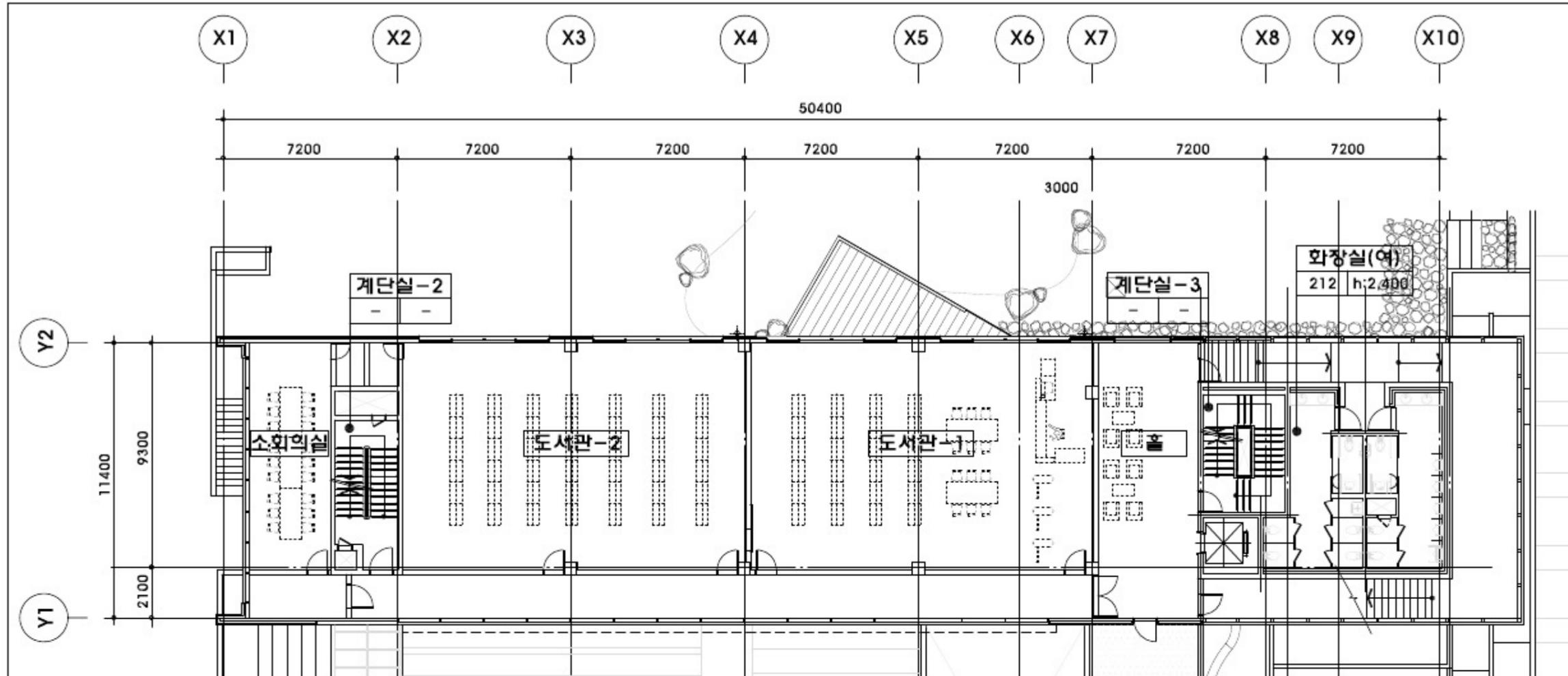
NAME OF DRAWING  
도면명

**4층 평면도**

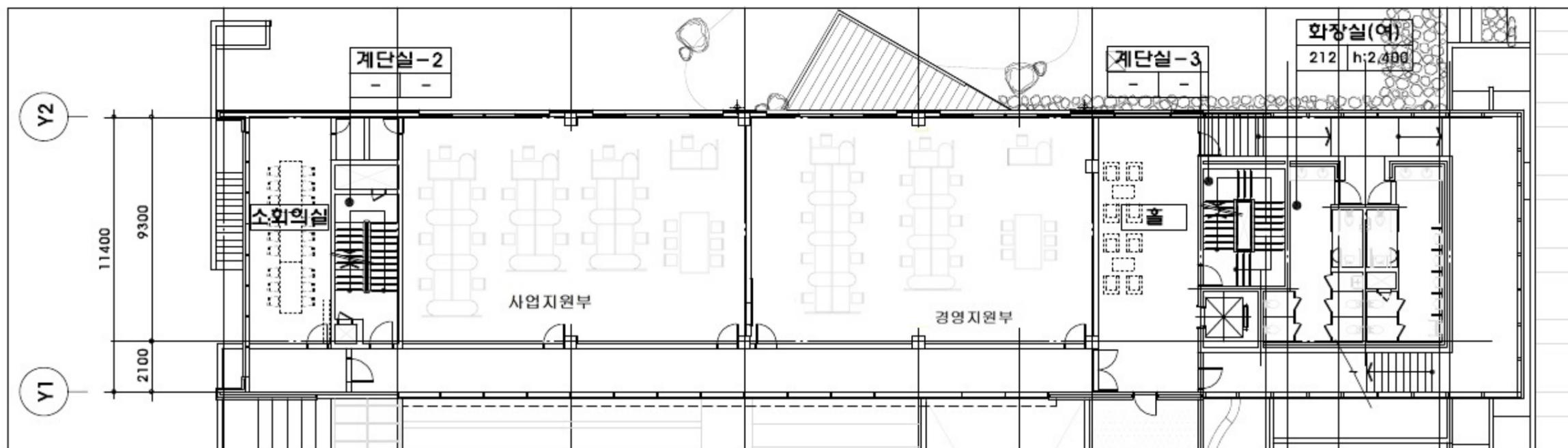
DRAWN NO  
도면번호

A-001

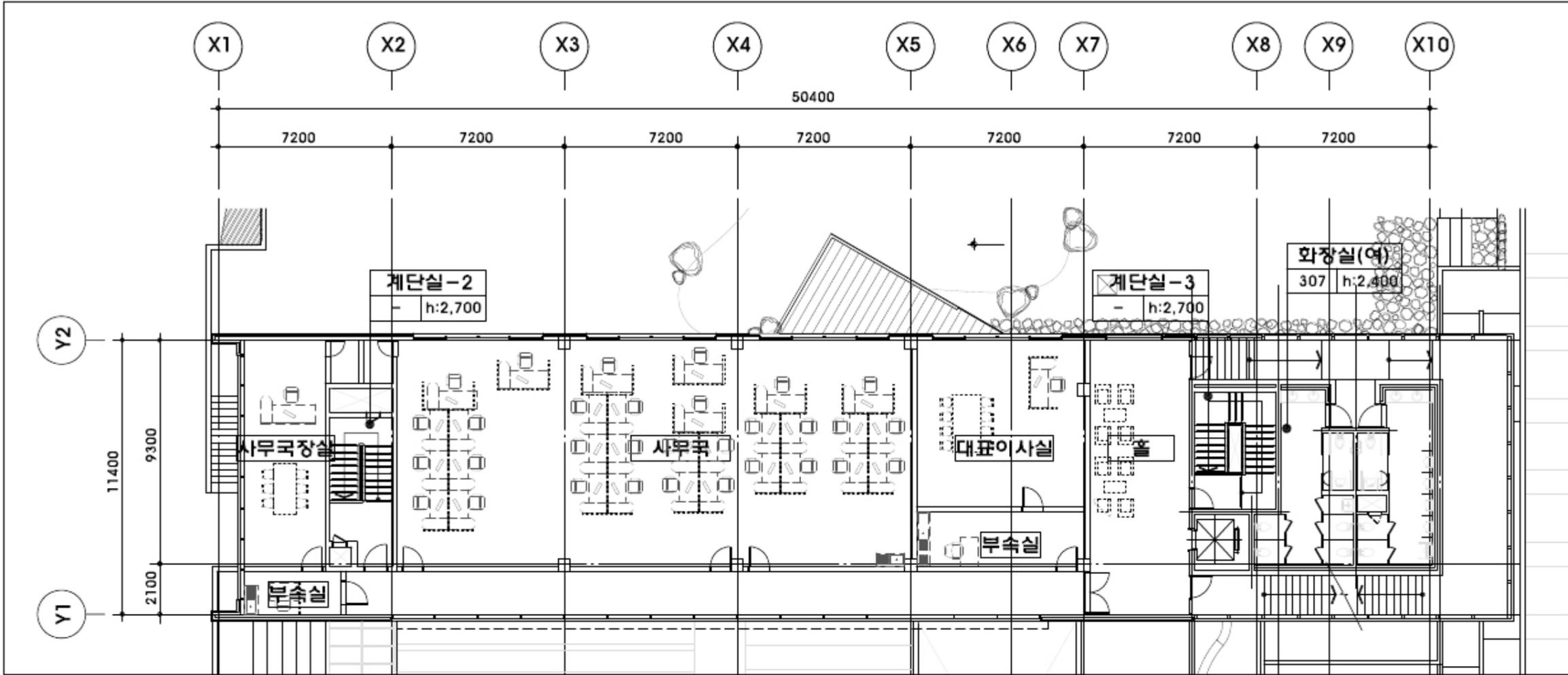
SHEET NO  
일련번호



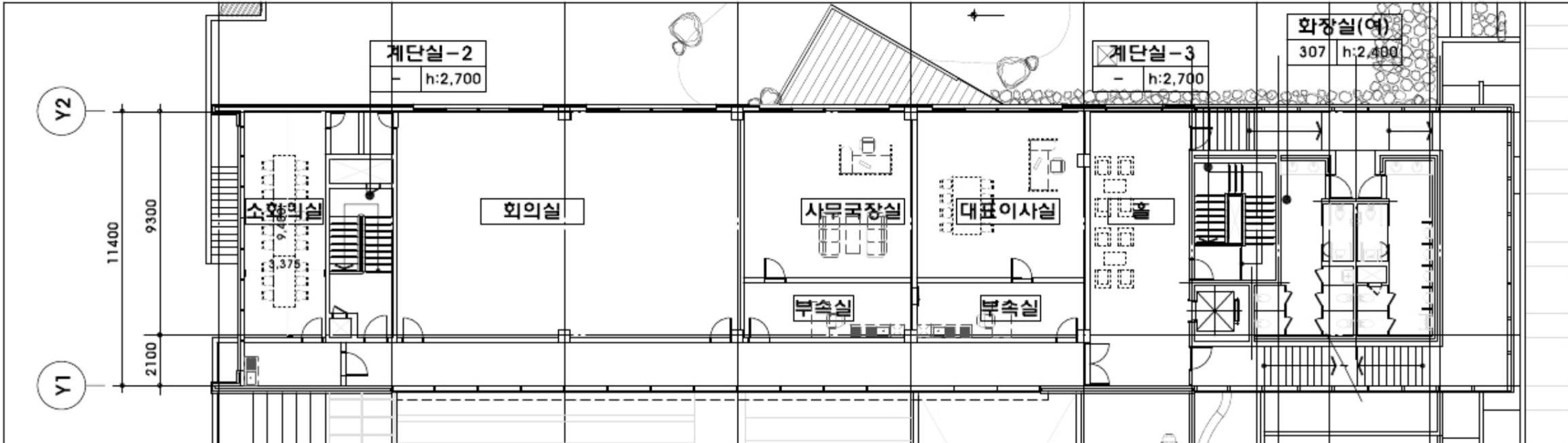
1 4층 평면도(변경전)  
축척: 1/100



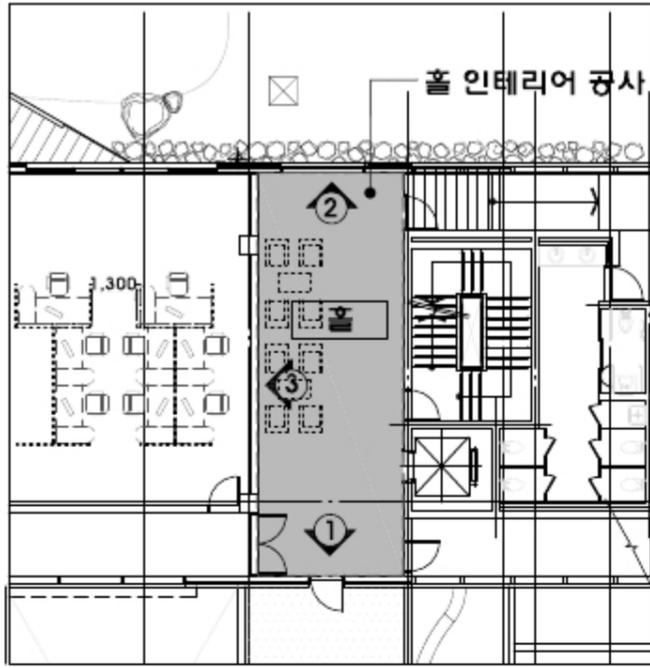
2 4층 평면도(변경후)  
축척: 1/100



1 5층 평면도(변경전)  
축척: 1/100



2 5층 평면도(변경후)



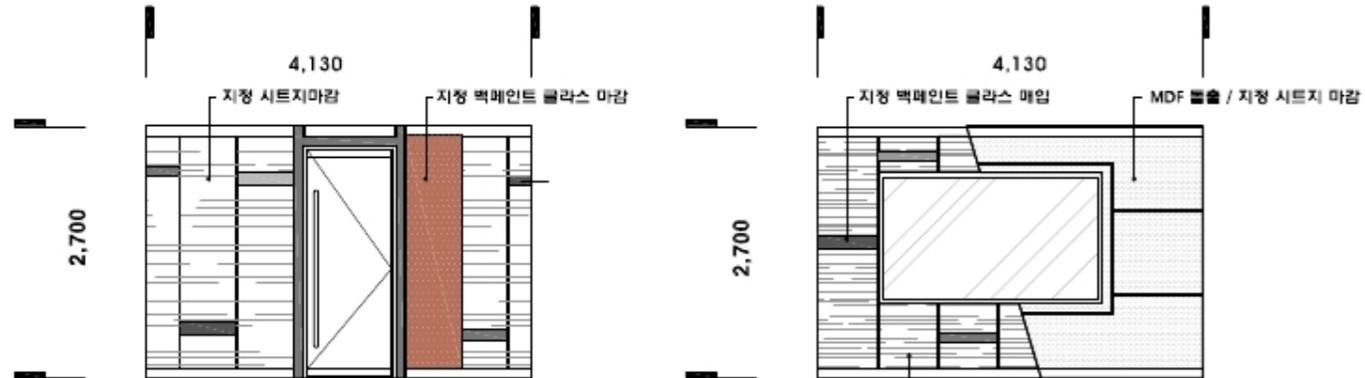
1 4층 홀 인테리어 공사  
축척: 1/100



2 참고 이미지  
축척: NONE

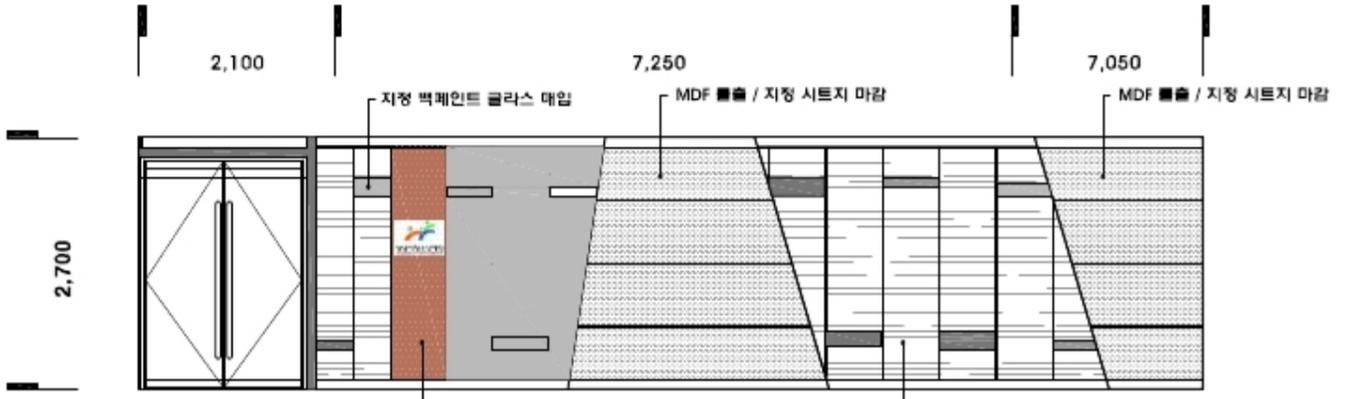


3 4층 홀 부분 현황사진  
축척: NONE



4 1면 입면도  
축척: NONE

5 2면 입면도  
축척: 1/100



6 3면 입면도  
축척: NONE

PROJECT TITLE  
공 사 명  
**성남시청소년재단  
사무국 인테리어 공사**

REVISIONING NOTE  
설계 변경사항

SCALE  
축 척  
1/100

DATE  
날 자

DESIGNED BY  
설 계

CHECKED BY  
검 토

APPROVED BY  
승 인



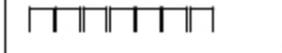
NAME OF DRAWING  
도 면 명

**4층 홀 인테리어**

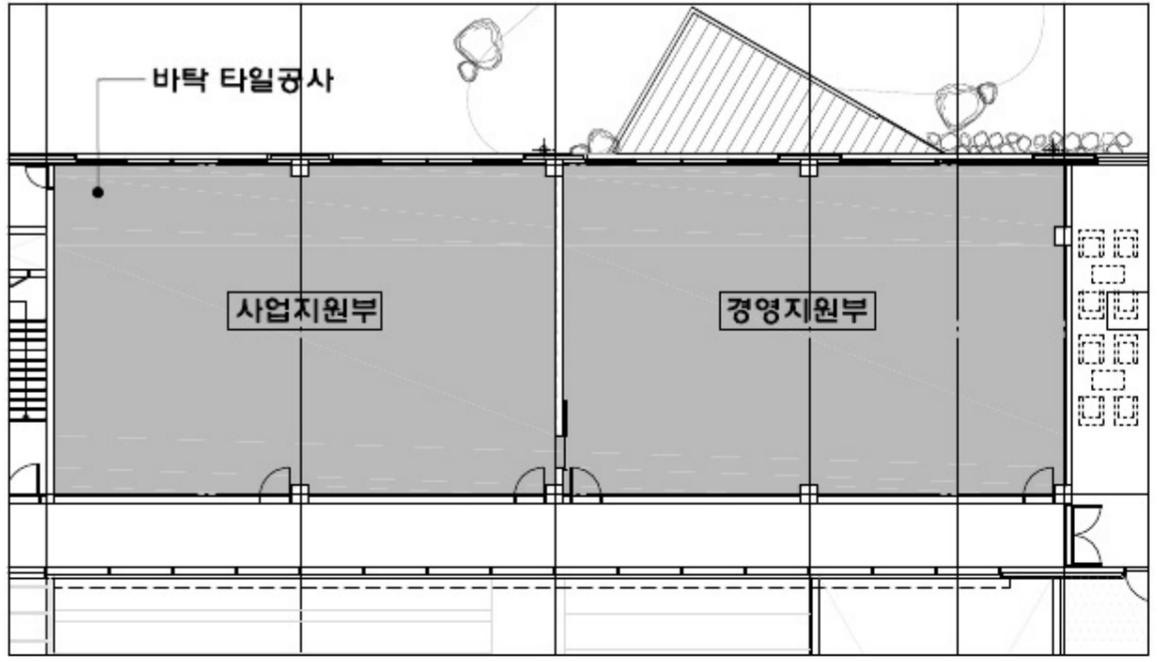
DRAWN NO  
도 면 번호

A-003

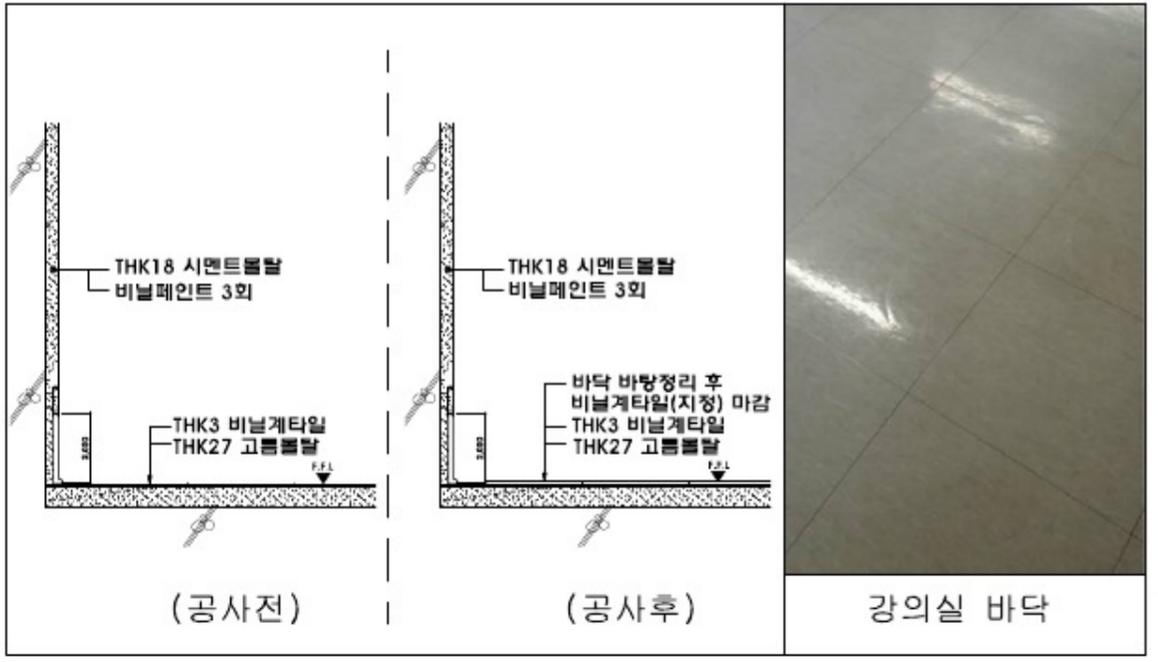
SHEET NO  
일련 번호



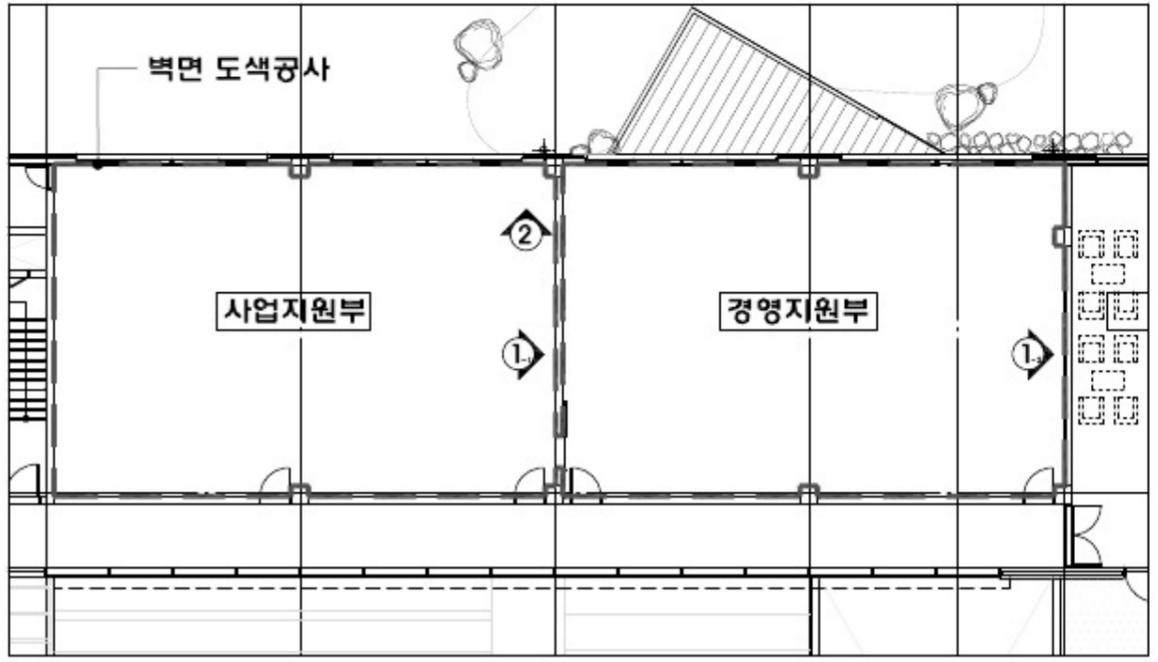
REVISIONS NOTE  
실제 변경사항



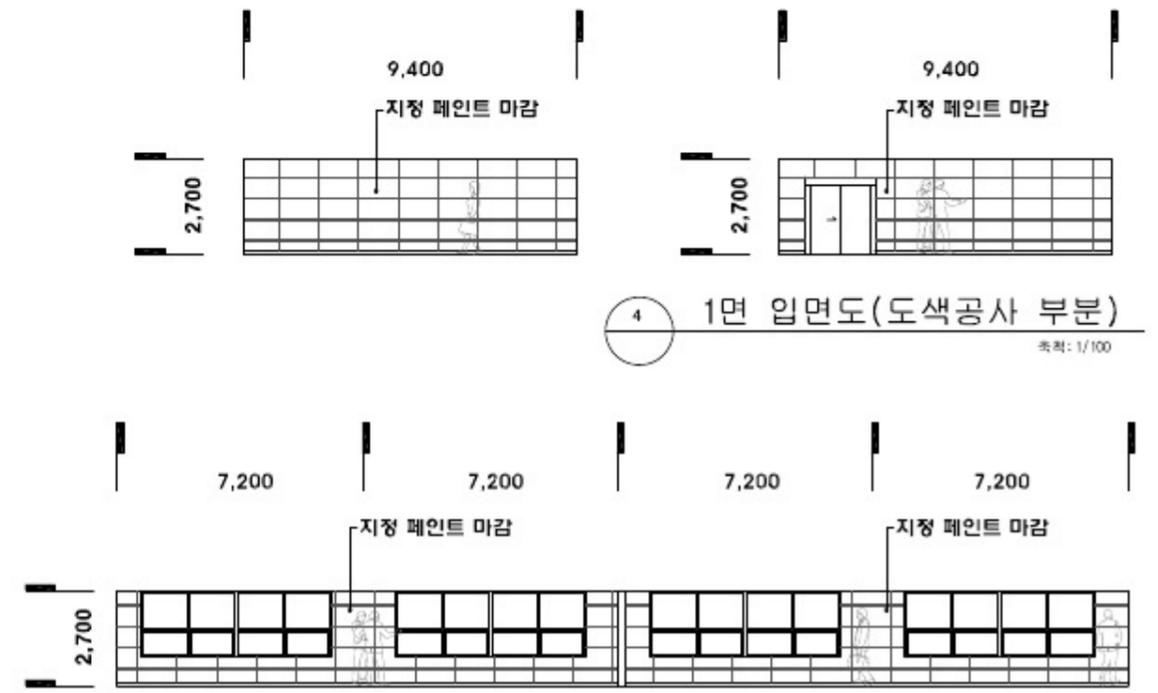
1 4층 사무실 바닥 타일공사  
축척: 1/100



2 4층 바닥 마감 상세도  
축척: NONE



3 4층 사무실 벽면 도색공사  
축척: 1/100



4 1면 입면도(도색공사 부분)  
축척: 1/100

5 2면 입면도(도색공사 부분)  
축척: 1/100

SCALE  
축 척 1/100

DATE  
날 자

DESIGNED BY  
설 계

CHECKED BY  
검 토

APPROVED BY  
승 인

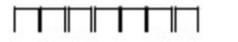


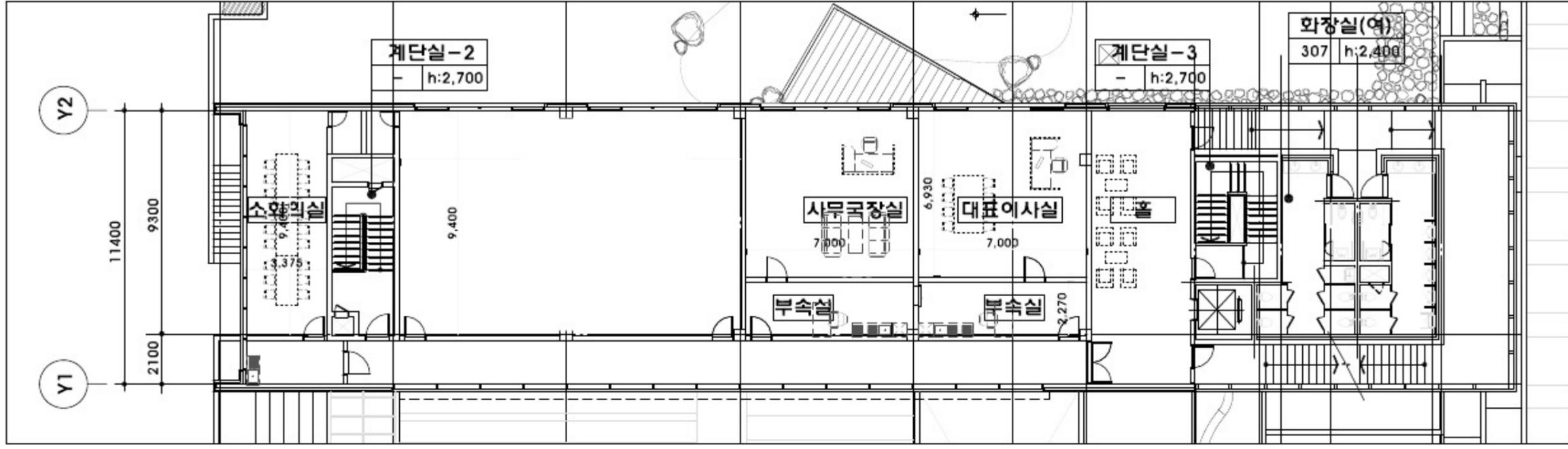
NAME OF DRAWING  
도 면 명  
**4층 사무실 공사**

DRAWN NO  
도 면 번 호

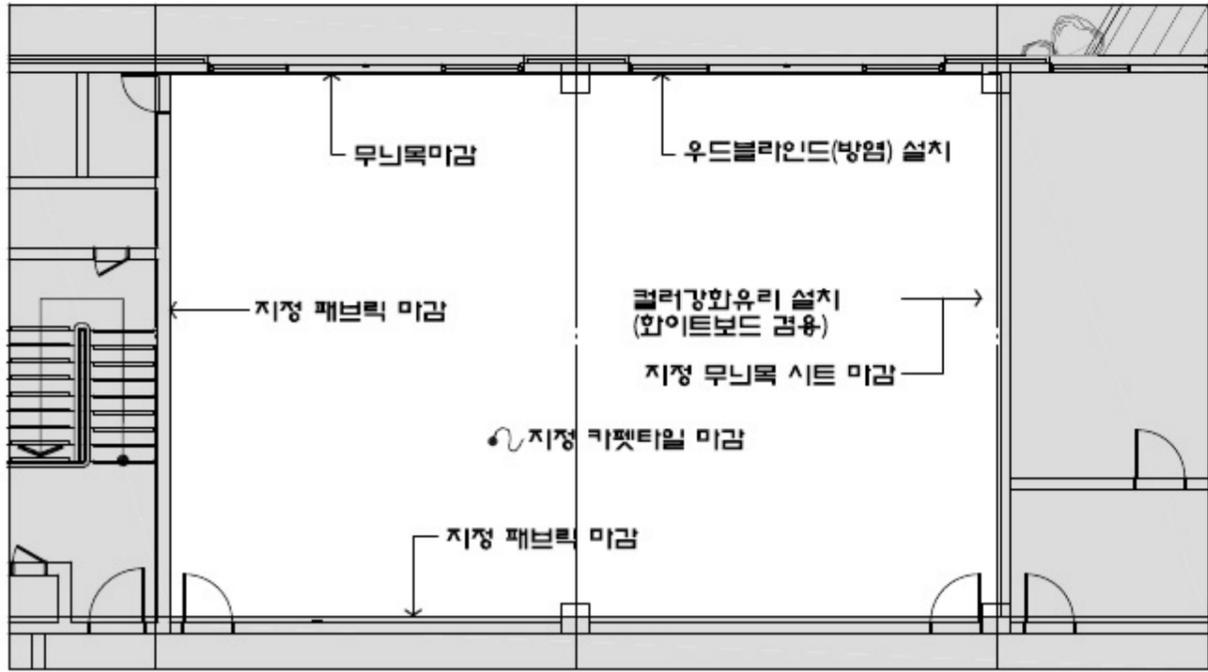
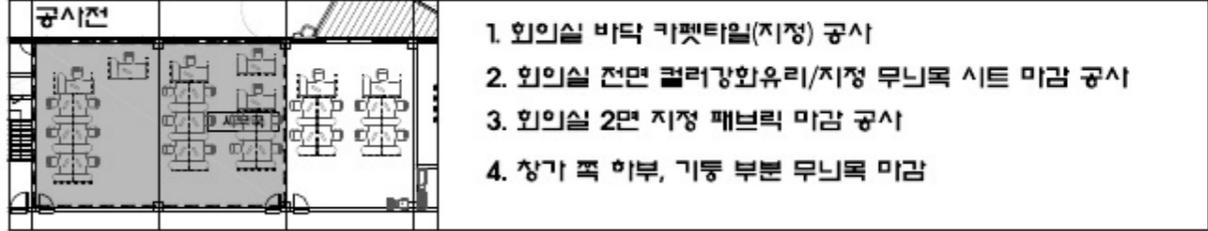
A-004

SHEET NO  
일련 번호

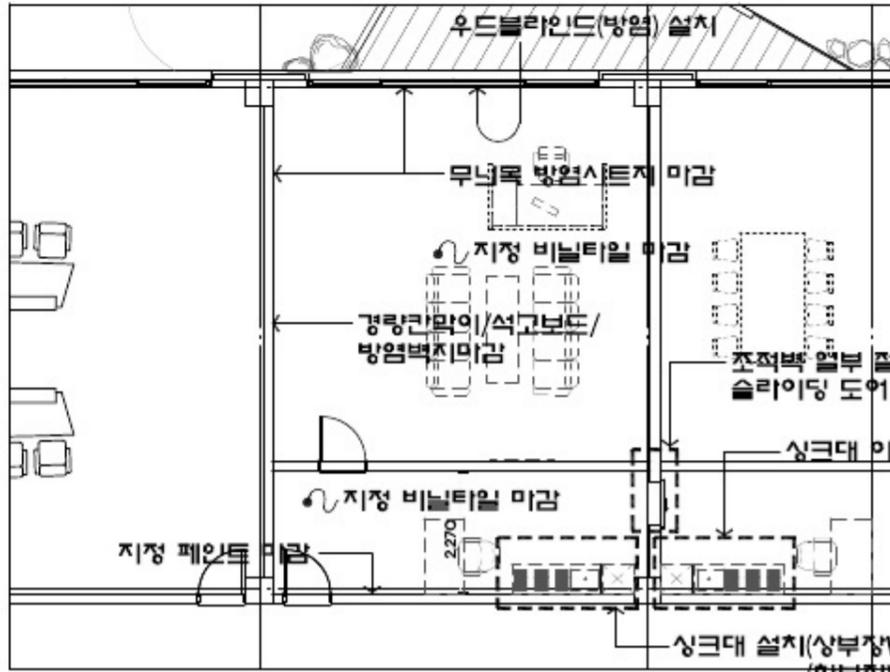




1 5층 평면도  
축척: 1/100



2 회의실 확대평면도  
축척: NONE



3 사무국장실/부속실 확대평면도  
축척: NONE

PROJECT TITLE  
공 사 명

성남시청소년재단  
사무국 인테리어 공사

REVISIONS NOTE  
실제 변경사항

SCALE  
축척 1/100

DATE  
날자

DESIGNED BY  
설계

CHECKED BY  
검토

APPROVED BY  
승인



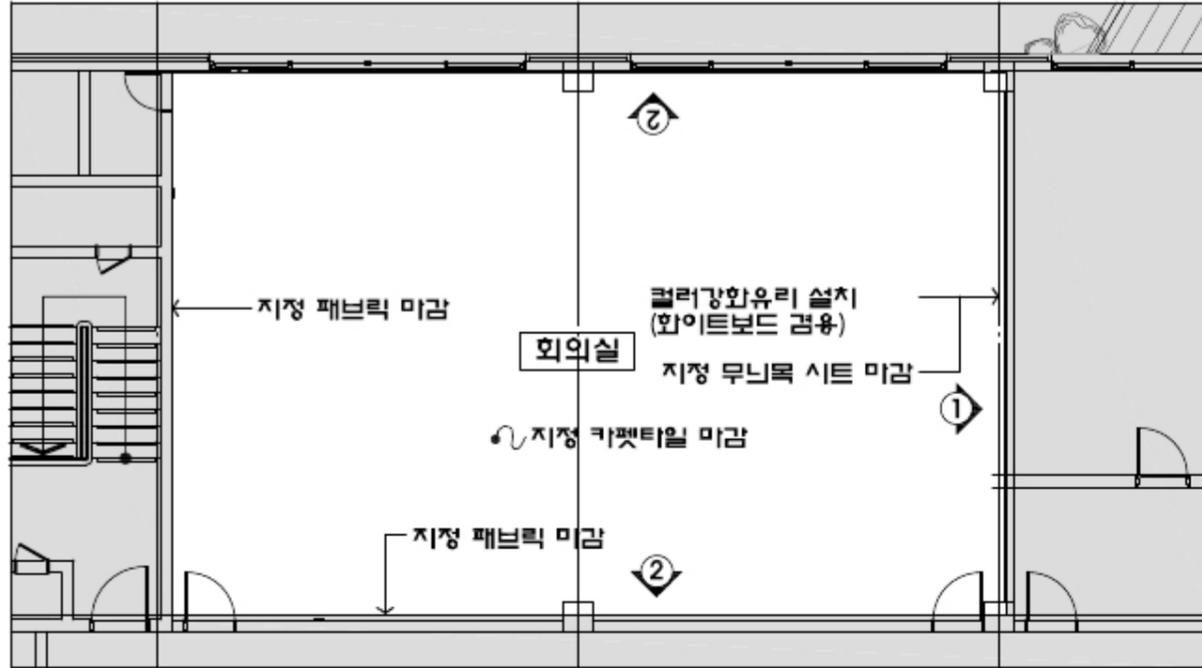
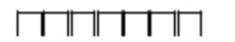
NAME OF DRAWING  
도면명

회의실 인테리어

DRAWN NO  
도면번호

A-006

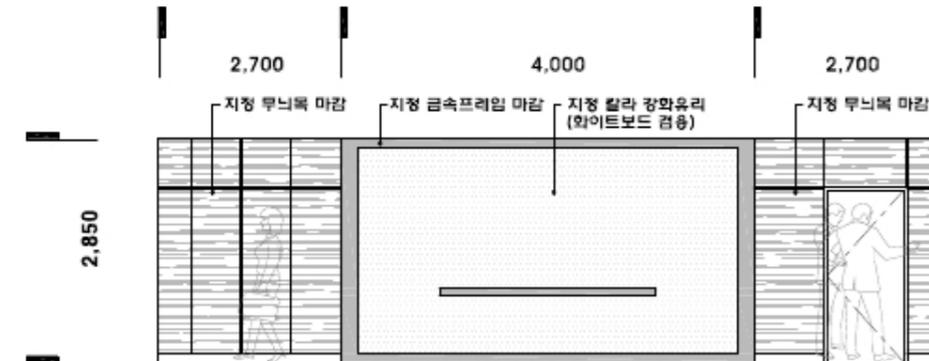
SHEET NO  
일련번호



1 회의실 평면도  
축척: NONE



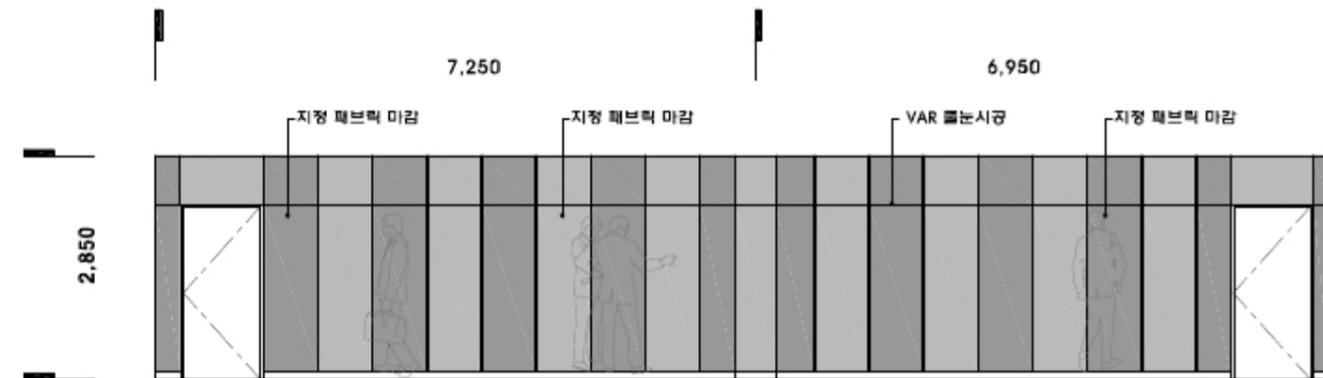
2 회의실 내부 전면 예시  
축척: NONE



4 1면 입면 전개도  
축척: NONE



3 회의실 인테리어 예시  
축척: NONE



5 2면 입면 전개도  
축척: NONE

PROJECT TITLE  
공 사 명  
**성남시청소년재단  
사무국 인테리어 공사**

REVISING NOTE  
설계 변경사항

SCALE  
축척  
1/100

DATE  
날자

DESIGNED BY  
설계

CHECKED BY  
검토

APPROVED BY  
승인



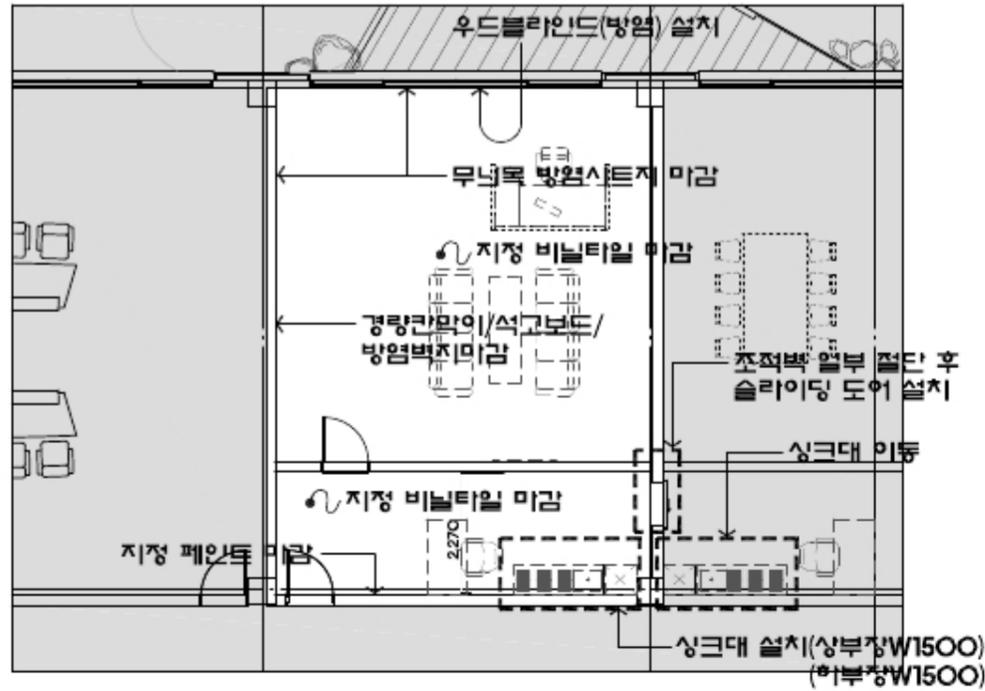
NAME OF DRAWING  
도면명

**사무국장/부속실  
인테리어**

DRAWN NO  
도면번호

A-007

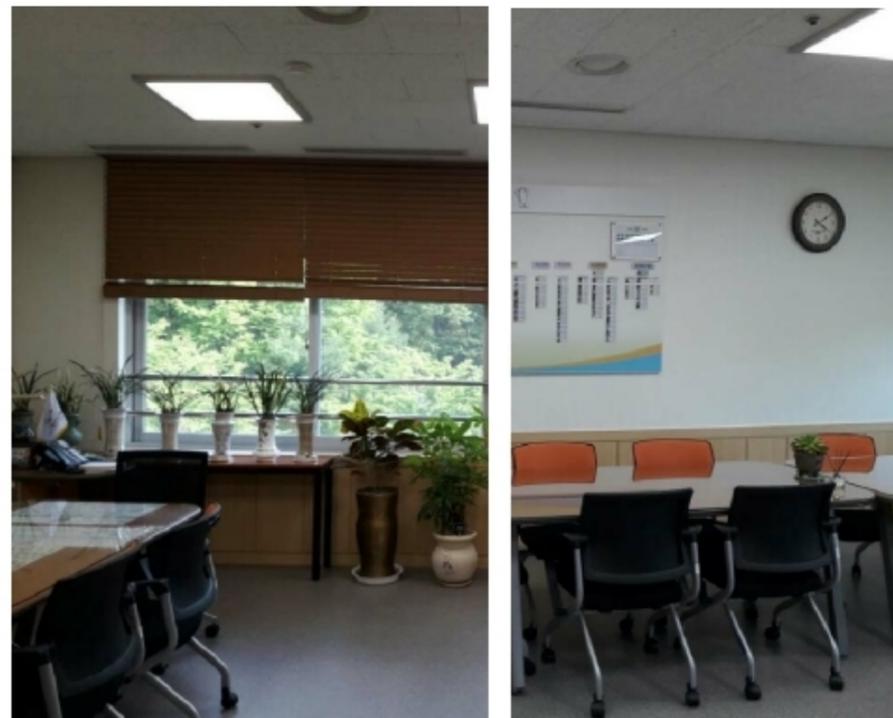
SHEET NO  
일련번호



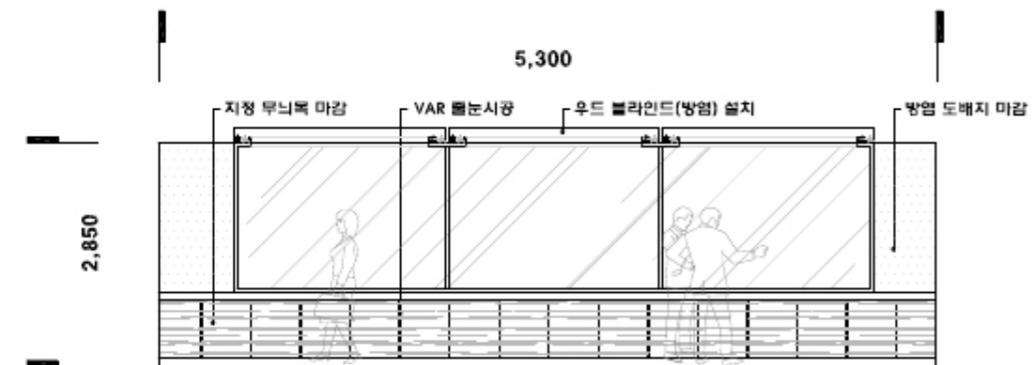
1 사무국장/부속실 평면도  
축척: NONE



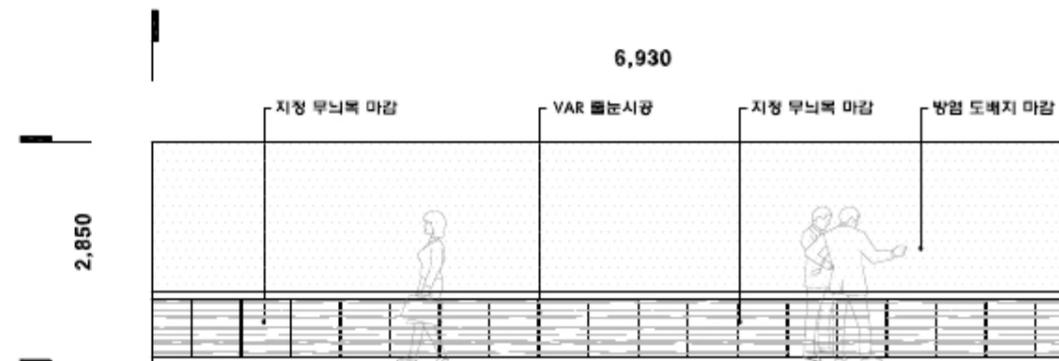
2 부속실 예시  
축척: NONE



3 사무국장실 인테리어 예시  
축척: NONE



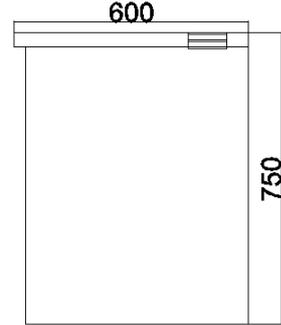
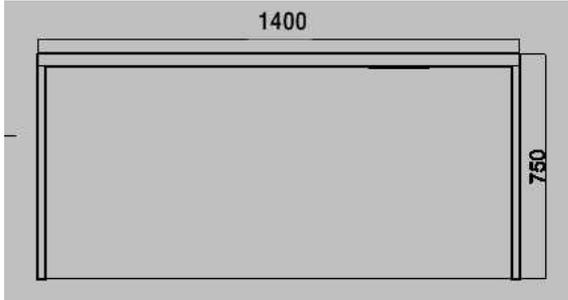
4 1면 입면 전개도  
축척: NONE



5 2면 입면 전개도  
축척: NONE

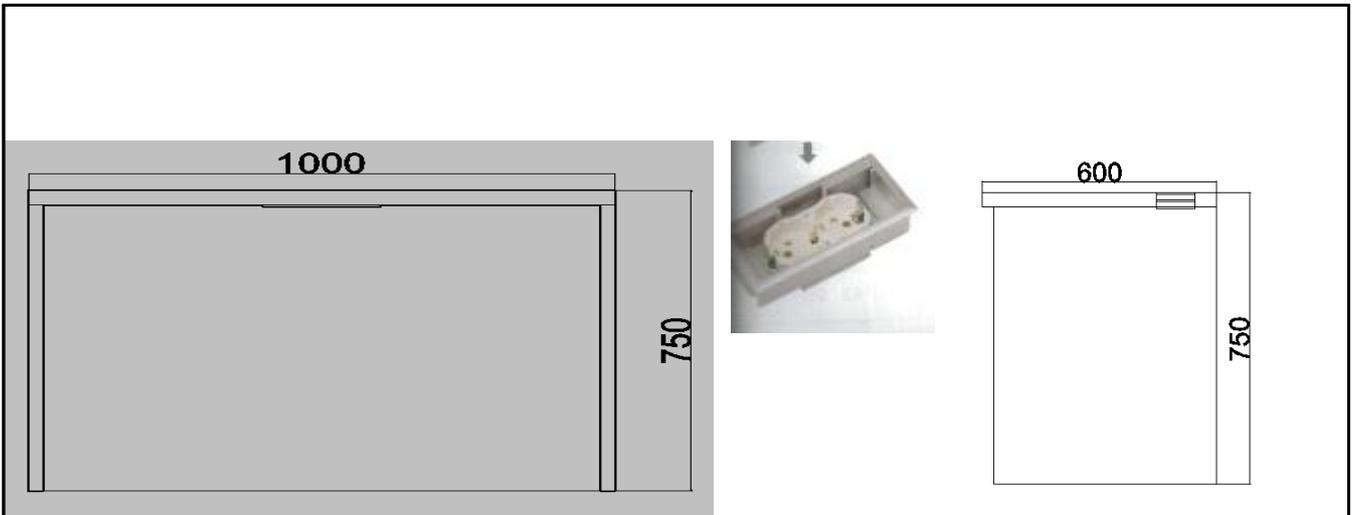
## ■ 제품 사양서

- 품명 : 회의용탁자
- 규격 : 1400\*600\*750



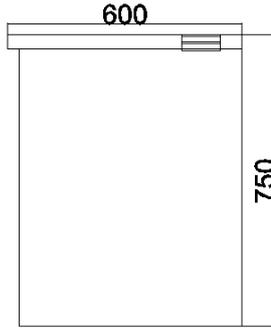
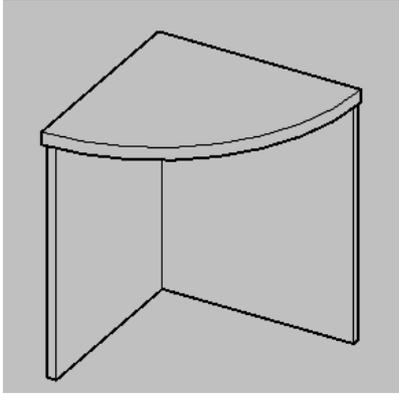
주 재 료	제 작 방 법	도 장
<p>1. 목 재 : 18*2400합판</p> <p>2. M.D.F : ㄱ.THK 18mm ㄴ.THK 18mm</p> <p>3. 표면 무늬재 : 지정색 무늬목</p>	<p>▶ 상 판 : MDF18mm를 사용하여 상판을 만들고 상하부에 지정색의 무늬목으로 접착한다. 테두리는 루타를 사용하여 라운드형으로 마감. 상판엔 2구 콘센트, 인터넷미널단자로 매입한다.</p> <p>▶ 측 판 : 상판과 동일한 방법으로 제작, 무늬목의 합판을 부착한다. 50mm크기로 홈을 판다</p> <p>▶ 뒷 판 : 측판과 동일한 방법으로 제작한다.</p> <p>▶ 하 부 : 바퀴60mm 4개, 각재60mm 4개를 부착한다.</p> <p>▶ 조 립 : 나사못, 목다보를 사용하여 각 부자재를 견고하게 조립한다.</p>	<p>▶ 표면처리 : 지정색 무늬목을 부착한다.</p> <p>▶ 도 장 : 전사도료를 사용하여 3회 초벌칠을 한 다음 사포로 표면을 연마한 후 중도 2회 도장 후 다시 고온 사포로 연마하여 상도 2회 이상 도장 후 마감한다.</p>
		<p style="text-align: center;"><b>기 타</b></p> <p>▶ 도면이나 사양에 표기되지 않은 부분은 일반적인 목재가구 제작 기준에 따라 제작하되 실무 담당자와 충분한 협의를 거친 후 제작함을 원칙으로 한다.</p>

## ■ 제품 사양서



주 재 료	제 작 방 법	도 장
<p>1. 목 재 : 18*2400합판</p> <p>2. M.D.F : ㄱ.THK 18mm ㄴ.THK 18mm</p> <p>3. 표면 무늬재 : 지정색 무늬목</p>	<p>▶ 상 판 : MDF18mm를 사용하여 상판을 만들고 상하부에 지정색의 무늬목으로 접착한다. 테두리는 루타를 사용하여 라운드형으로 마감. 상판엔 2구 콘센트, 인터넷미널단자로 매입한다.</p> <p>▶ 측 판 : 상판과 동일한 방법으로 제작, 무늬목의 합판을 부착한다. 50mm크기로 홈을 판다</p> <p>▶ 뒷 판 : 측판과 동일한 방법으로 제작한다.</p> <p>▶ 하 부 : 바퀴60mm 4개, 각재60mm 4개를 부착한다.</p> <p>▶ 조 립 : 나사못,, 목다보를 사용하여 각 부자재를 견고하게 조립한다.</p>	<p>▶ 표면처리 : 지정색 무늬목을 부착한다.</p> <p>▶ 도 장 : 전사도료를 사용하여 3회 초벌칠을 한 다음 사포로 표면을 연마한 후 중도 2회 도장 후 다시 고온 사포로 연마하여 상도 2회 이상 도장 후 마감한다.</p>
		<p style="text-align: center;"><b>기 타</b></p> <p>▶ 도면이나 사양에 표기되지 않은 부분은 일반적인 목재가구 제작 기준에 따라 제작하되 실무 담당자와 충분한 협의를 거친 후 제작함을 원칙으로 한다.</p>

## ■ 제품 사양서



주 재 료	제 작 방 법	도 장
<p>1. 목 재 : 18*2400합판</p> <p>2. M.D.F : ㄱ.THK 18mm ㄴ.THK 18mm</p> <p>3. 표면 무늬재 : 지정색 무늬목</p>	<p>▶ 상 판 : MDF18mm를 사용하여 상판을 만들고 상하부에 지정색의 무늬목으로 접착한다. 테두리는 루타를 사용하여 라운드형으로 마감한다.</p> <p>▶ 측 판 : 상판과 동일한 방법으로 제작, 무늬목의 합판을 부착한다. 50mm크기로 홈을 판다</p> <p>▶ 뒷 판 : 측판과 동일한 방법으로 제작한다.</p> <p>▶ 하 부 : 바퀴60mm 3개, 각재60mm 3개를 부착한다.</p> <p>▶ 조 립 : 나사못,, 목다보를 사용하여 각 부자재를 견고하게 조립한다.</p>	<p>▶ 표면처리 : 지정색 무늬목을 부착한다.</p> <p>▶ 도 장 : 전사도료를 사용하여 3회 초벌칠을 한 다음 사포로 표면을 연마한 후 중도 2회 도장 후 다시 고온 사포로 연마하여 상도 2회 이상 도장 후 마감한다.</p>
		<p style="text-align: center;"><b>기 타</b></p> <p>▶ 도면이나 사양에 표기되지 않은 부분은 일반적인 목재가구 제작 기준에 따라 제작하되 실무 담당자와 충분한 협의를 거친 후 제작함을 원칙으로 한다.</p>